

大学生职业生涯规划设计

团队资料：

学院:经济管理学院

专业:工业工程

团队： Just do it

成员:宁思雨,刘鹏杰,陆永健,顾江娇

目 录

目 录	2
前 言	3
自我认识	4
团队特质:	4
成员兴趣:	4
团队劣势:	4
职业认知	5
就业环境:	5
专业分析:	5
职业决策:	5
职业要求:	5
工作职责:	6
职业分析:	6
发展前景:	6
职业目标路径设计	6
规划与实施计划	7
1、短期目标:	7
中期目标:	7
远期目标:	7
评估与备选方案	8
评估内容:	8
何时调整规划:	8
结束语	9

前 言

目前大学生就业形势严峻，大学生求职要想凭借综合实力，技压群雄，获得心仪职业，就要使自己成为应聘者中能为企业实现最大经济效益的求职者。为了大学毕业后有一个明确的职业方向而不是随波逐流，大学四年必须进行针对性的锻炼，做好职业规划，认识自我，认识专业，认识社会，逐步提升自己各方面的能力，与社会同步共进，为职业生涯奠定良好的基础。

自我认知

团队特质：

积极进取，自强自立，认真负责，一丝不苟，善于分析，锲而不舍，团结协作，追求完美，乐观自信，热情洋溢，

成员兴趣：

书法，阅读，音乐，

团队劣势：

彼此相处时会产生摩擦，相互沟通还有所欠缺，考虑还不够全面

（措施：相互宽容，增加彼此间沟通，增进友谊，了解彼此性格，考虑事情时循序渐进，冷静分析）

职业测评：

实际型和调研型

参考资料：霍兰德职业倾向测试，MBTI 性格职业测试

实际型：(R) 共同特点：愿意使用工具从事操作性工作，动手能力强，做事手脚灵活，动作协调。偏好于具体任务，不善言辞，做事保守，较为谦虚。缺乏社交能力，通常喜欢独立做事。**典型职业：**喜欢使用工具、机器，需要基本操作技能的工作。对要求具备机械方面才能、体力或从事与物件、机器、工具、运动器材、植物、动物相关的职业有兴趣，并具备相应能力。如：技术性职业（计算机硬件人员、摄影师、制图员、机械装配工），技能性职业（木匠、厨师、技工、修理工、农民、一般劳动）。

调研型：(I) 共同特点：思想家而非实干家，抽象思维能力强，求知欲强，肯动脑，善思考，不愿动手。喜欢独立的和富有创造性的工作。知识渊博，有学识才能，不善于领导他人。考虑问题理性，做事喜欢精确，喜欢逻辑分析和推理，不断探讨未知的领域。**典型职业：**喜欢智力的、抽象的、分析的、独立的定向任务，要求具备智力或分析才能，并将其用于观察、估测、衡量、形成理论、最终解决问题的工作，并具备相应的能力。如科学研究人员、教师、工程师、电脑编程人员、医生、系统分析员。

职业认知

就业环境：

①大学生求职人数多，竞争压力大。据统计，今年大学毕业人数达到 699 万，是高校毕业人数最多的一年。外加去年未找到的毕业生 210 万，可预计今年高校就业人数多达 810 万。随着高校毕业生的增加以及应届毕业生期望值偏高的心理，招工难和就业难并存，结构性矛盾突出。

②经济背景：由于受金融风暴影响，就业市场整体不景气。一方面很多大企业为了降低成本大规模裁员，另一方面，作为吸引就业主体的中小企业由于劳动合同法，出口遇冷等多种因素影响，用工需求明显降低，给大学生就业客观上带来很大影响

③政治背景：习近平总书记鼓励大学生勇于到基层一线去，要求加大对高校毕业生自主创业支持力度，对就业困难毕业生进行帮助。综合以上三点，目前大学生就业形势严峻。因此提前做好职业规划有利于适应时代发展的需求且及时作出相应的调整，为将来顺利就业做准备。

专业分析：

工业工程（Industrial Engineering 简称 IE），是从科学管理的基础上发展起来的一门应用性工程专业技术，与[人类社会](#)工业化进程一起，已经走过了一百多年的历史，对人类社会，尤其是西方的经济和[社会发展](#)产生了巨大的推动作用。本专业培养具备现代工业工程和[系统管理](#)等方面的知识、素质和能力，熟悉经济建设和企业管理的有关方针，能在商企业从事生产、经营、服务等管理系统的规划、设计、评价和创新工作的高级专门人才。工业工程研究产品从设计，生产，运输各个环节，因此本专业学生可以担任产品包装设计师，检测质量的品质工程师，物流师，以及进入人力资源部门从事对人力的安排还有成本报价等。总之鉴于这个专业学习的广泛性，从生产一线到管理层都有合适的岗位。

职业决策：

根据以上团队特质和分析，我们团队决定成为 IE 工程师。IE 工程师在工厂里面负责人员调配，模具制作，作业指导书编制，统管生产安排，对整个制造流程进行改善。

职业要求：

- 1、具有扎实的工业工程基础知识

- 2、具有很强的沟通协调能力，包括流利的中英文沟通能力
- 3、及时捕捉生产过程中资源浪费现象且能及时想出切实可行的措施
- 4、认同品质第一，效率第一，团队合作，拥有灵活变通、诚信、负责、敬业的企业价值观
- 5、具有良好的职业道德和严谨细致的工作作风

工作职责：

- 1、标准工时制定 生产流程制定规划生产线，制作生产线配置图
- 2、 教导领班、作业员以能确实执行组装或测试动作，制作 MPI（作业指导书）
- 3、对生产现场之工具、仪器、设备及人员之动作进行检查，遇有不合规定之处，马上提出，要求改正， 规划并提供生产线应有之生产设备，并改善之
- 4、 随时掌握生产设备之状况，并要求 FE /FM /PE 尽一切可能维持生产设备于堪用状况，进行方法改善，降低工时使生产更顺利， 推动成本降低行动
- 5、仲裁生产与品管间之争执
- 6、参与协力厂商之评鉴工作
- 7、成本估算
- 8、 新产品导入之主导，各单位之协调、联系及排程之跟催；协助物管、采购跟催材料；协助新产品之技术转移事宜

职业分析：

IE 工程师旨在为企业降低生产成本，最大化提高经济效益。从全球 IE 行业尤其发达国家来说，IE 是企业生产过程中必不可少的一个部门。而在中国，许多国企开始重视 IE 的重要性，大部分中小企业则忽视 IE，因此 IE 在中国基础相对薄弱，大多本专业学生选择进入台资，韩资等对工业工程门槛较低的外企，经过几年磨练后进入欧美国家外资获得更大的提升空间。

发展前景：

随着中国经济的不断发展，国企越来越重视 IE 和对生产线的管理，只要拥有扎实的专业知识，将理论完美的融入实践，IE 工程师前途不可限量。

职业优势：发展前景广阔，上升空间大。该职业专注于提高工作效率，有利于提高个人修养，锻炼区分事件紧急等级有条不紊的安排自身工作的能力。能够从一线人员跻身管理层，适合多种岗位。

职业目标路径设计

IE 工程师仅仅是一个职业，目前中国还没有相应的职称。IE 工程师除了掌握专业知识最重要的就是熟练掌握英语。所需要考取的要 AutoCAD 制图工程师和英语四六级证书，剑桥商务英语高级证书。

规划与实施计划

1、短期目标：

大一：提高英语口语能力，过英语 4 级，加入学生会组织，提高管理组织能力，积极参加各种有益活动，学好基础课程，争取奖学金。

大二：过英语 6 级，计算机 2 级，，阅读 IE 方面的书籍。

大三：考 AUTOCAD 制图中高级，同时拓展有关生产管理方面的知识，学好专业课，为实习做准备，备考剑桥商务英语高级。

大四：争取到好的实习机会，积累相关经验，了解社会发展动态，从事生产线工作，参加校园招聘，争取一份对口工作。

中期目标：

①通过工作更好地掌握知识，积极动手，积极参加一些项目的工作，完成 IE 工程师的心理、知识、技能的准备。

②在企业做生产活动，注重将理论运用于实践，积累工作经验，熟悉工作环境和行业特点，寻找良好的就业机会。

远期目标：

积累三脉（知脉、钱脉、人脉），成为一名优秀的 IE 工程师，进入世界 500 强企业，并逐步由一线人员向管理层晋升。

评估与备选方案

评估内容：

1、考级考证失败怎么办？如何弥补？

措施：重新再考，虽然耗费时间精力，可这些证书是应聘成功的保障之一

2、工作现状停滞不前将如何做出抉择？是安于现状，还是选择跳槽，抑或自主创业？

措施：1、如果是因为不受关注，可以做好充分准备后采取毛遂自荐的方式。

2、如果是因为想不出切实可行的解决方案，可以多看看生产线运作和工业工程基础知识。

何时调整规划：

1、就业前景渺茫时

调整：应聘 IE 工程师有一定难度，可以先从一家有 IE 部门的企业基层做起，曲线救国

2、单位发生变故时

调整：在企业经济困难时期，IE 工程师更加重要。降低成本，减少损失，这是 IE 工程师的责任。通过对企业发展趋势的判断决定是否离开。

3、发现更好的机会时

调整：考虑要长远，更好的机会不一定是久远的。一方面要有职业道德讲诚信，另一方面也为自己的发展空间考虑。

4、发现目前职业失去意义

调整：一方面可能是自己心态出了问题，另一方面是职业本身没有发展空间。分析原因，如果是心态有问题，就尽量积极参与工作，体会职业本身的乐趣和职业的潜在价值；如果职业本身有问题就争取换一份职业，以完成理想。

评估小结：

未知的旅途就像一盒巧克力，永远不知道下一颗是什么样的。规划只是一种基于现状的设想，现状是不断变化的，因此规划也是动态的，仅仅是一种相对静止。面对生活中无限可能，我们要结合自身能力及时对规划作出适当的调整，来更好的适应这个飞速发展的社会。

结束语

IE 为美国八大老牌专业之一，历史悠久，应用广泛，无所不能。虽然目前在国发展不是很乐观，大学生在国内企业寻求对口工作有难度，但 IE 作为一门从科学管理基础上发展起来的应用性工程专业技术一定会大放光彩。通过对团队分析、专业分析和职业分析，我们对未来求职充满希望和热忱，同时也明确大学四年的目标。或许大学四年不能想我想像的一样完美，但我们会适时调整，灵活应对。“宝剑锋从磨砺出。梅花香自苦寒来”从生产线上一线人员跻身管理人员是一条不平凡的路，也只有不平凡的人能走完。